



Moravskoslezský dřevařský klastr

Seminář dne 21.12.2010

Lektor: ing. Milan Holášek – AXIMA Morava a.s.
SPŠ stavební Opava, Mírová 3

**Popularizace a zvýšení kvality výuky dřevozpracujících a
stavebních oborů v Moravskoslezském kraji**



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

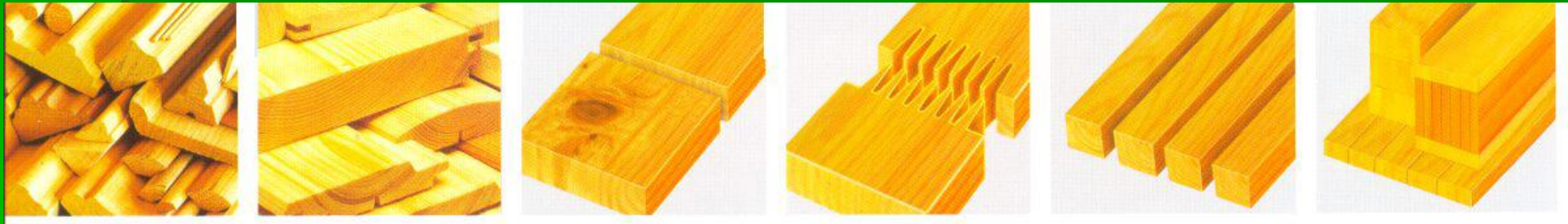
INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Skupina firem **WEINIG**

**Celosvětově vůdčí sdružení firem ve zpracování
masivního dřeva**



WEINIG, GRECON, DIMTER, RAIMANN, WACO, LUXSCAN



RAIMANN = podélné dělení

- rozmítací pily
- jednokotoučové podstolové pily

Rozmítací pily Raimann



Jednokotoučové podstolové pily Raimann

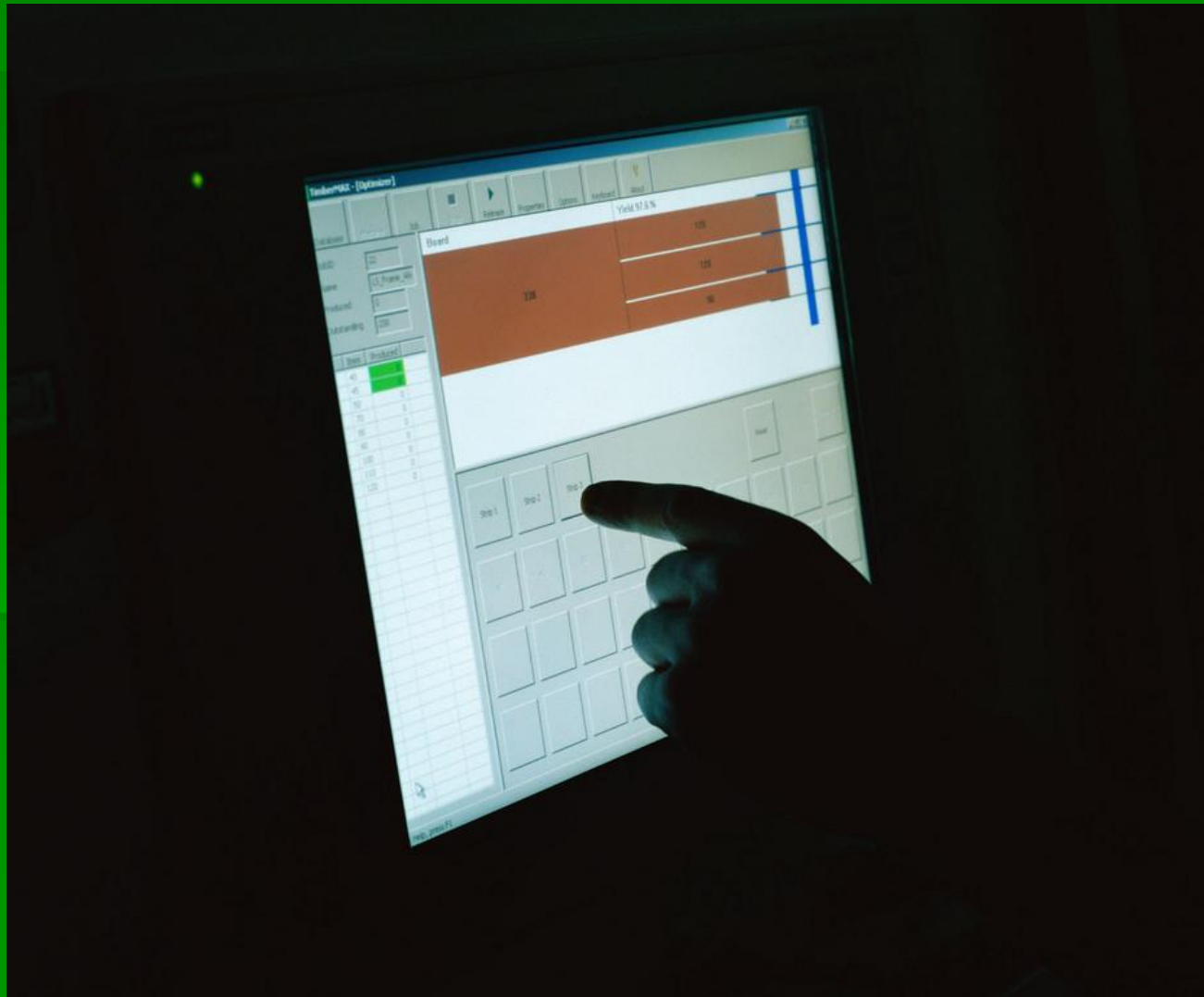


Upínání pil. kotoučů – systém QUICKFIX

přestavení roztečí kotoučů do 1-2 min.



Šířková optimalizace



Laserová projekce požadovaného tvaru (např. schodnice)



Další přednosti rozmítacích pil Raimann

- v ohybu uzavřený transportní řetěz
- aut. mazání transportního řetězu
- prizmatické vedení
- patentované unášecí bodce (spikes)
- předsazený řetěz před zábrany proti zpětnému vrhu
- robustnost
- možnost až 6-ti přestavitelných pilových kotoučů
- lepeníschopný řez

atd ...

DIMTER = příčné dělení a lisování

- optimalizační krátké pily
- lisy na spárovku

Bohaté zkušenosti - ročně prodává do celého světa přes 400 optimalizačních pil !!

Optimalizační pila DIMTER s posouvačem typ S 90



Optimalizační pila průběžná s pásem – DIMTER OptiCut 450 Quantum – až 7 řezů/sek.



DIMTER – stohování délkově vytríděných lamel



Lis na spárovku **DIMTER Profipress L**

- **vysokofrekvenční ohřev :**

perfektní vytvrzení lepené spáry

výrazné zkrácení lisovacího času (buk, 40 mm, cca 3 min)

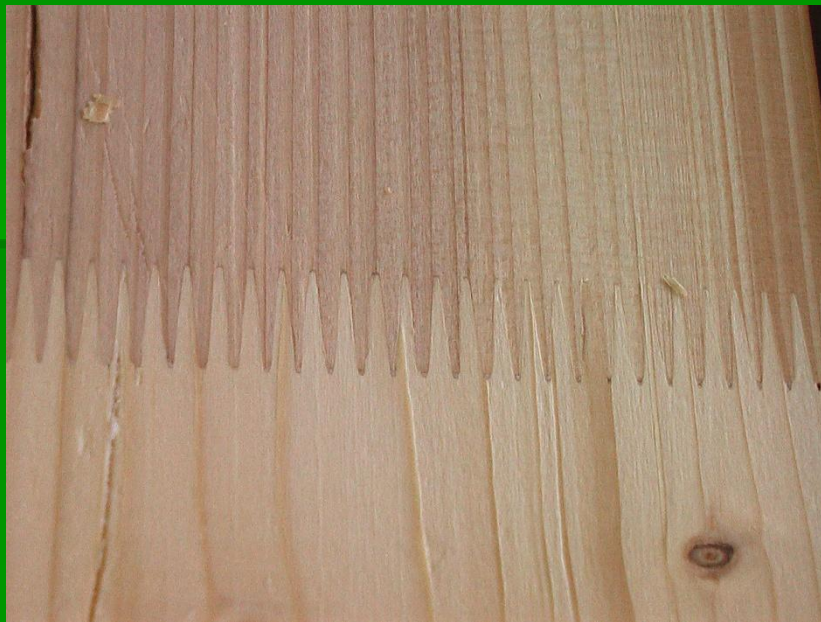
minimální plošné přesahy

Lisy na spárovku Dimter

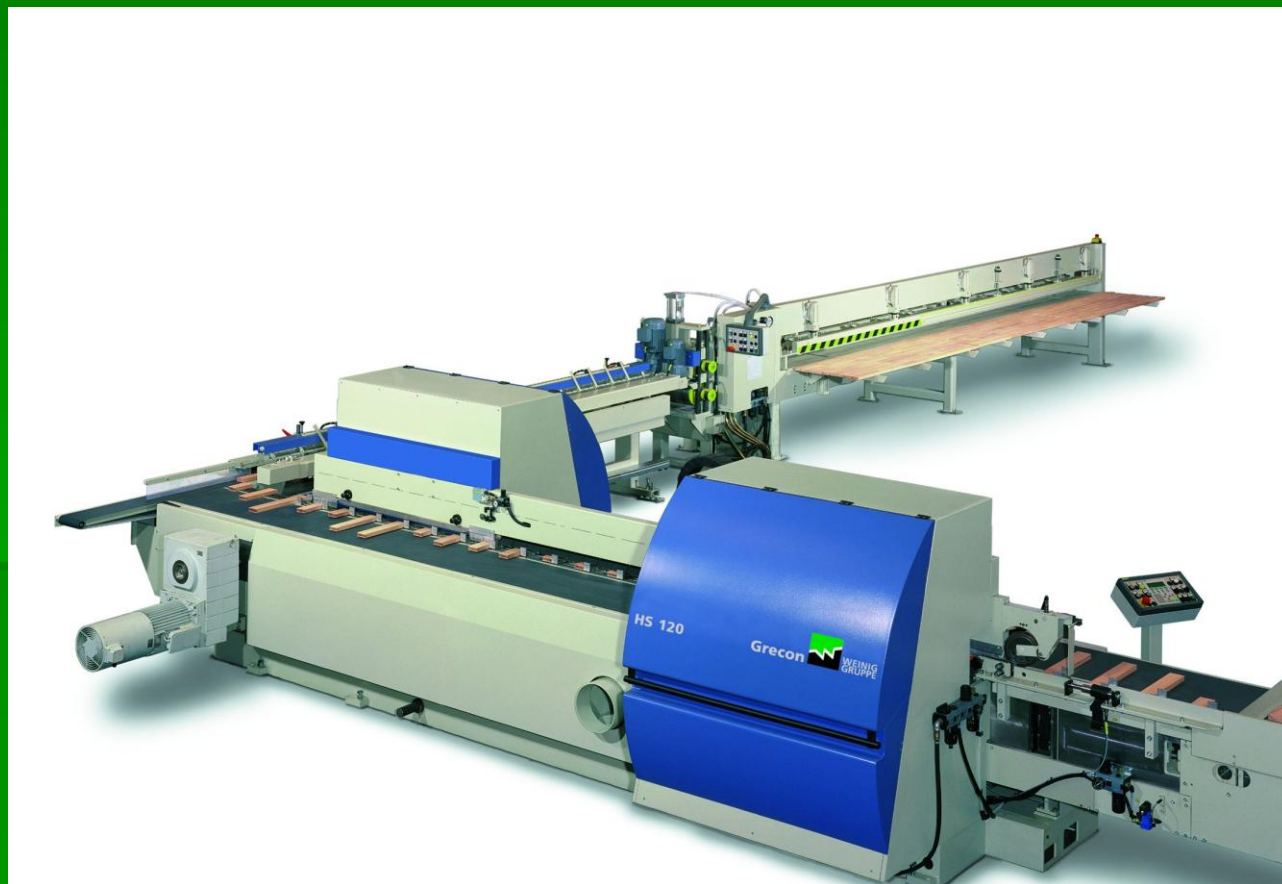


GRECON – podélné napojení

- cinkovací frézy s lisem



Cinkovací frézka GRECON HS 180 – až 180 dílců/min



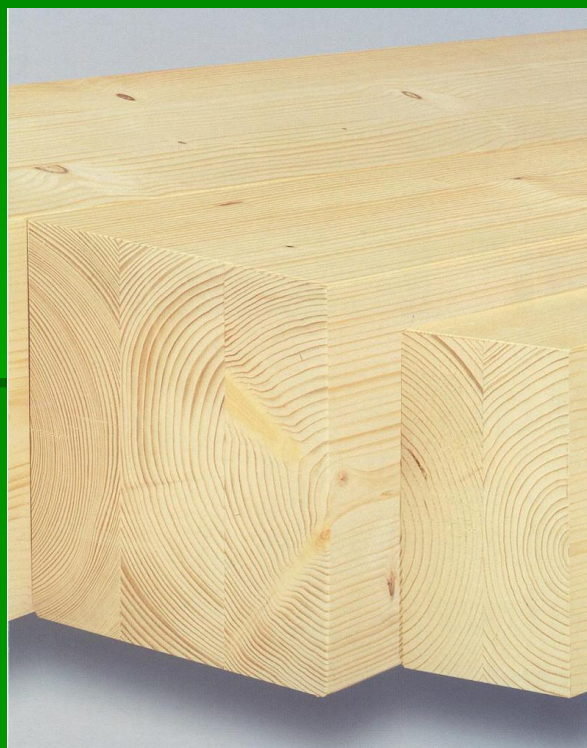
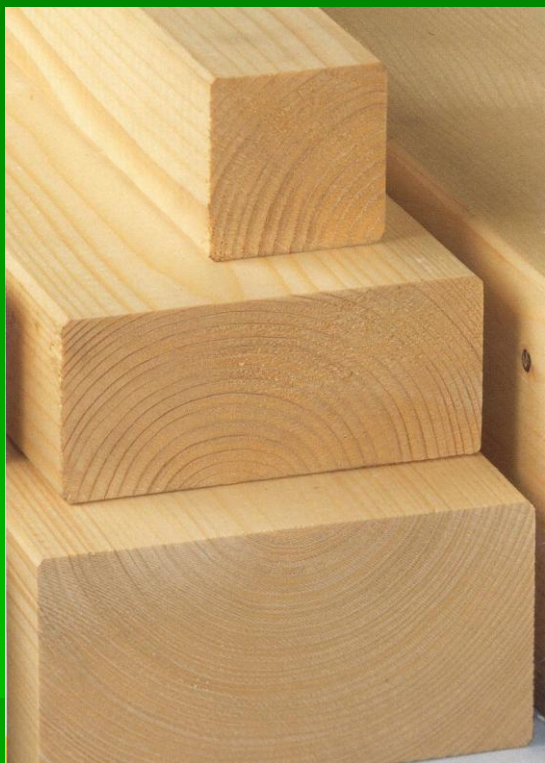
Zavážení do HS 180



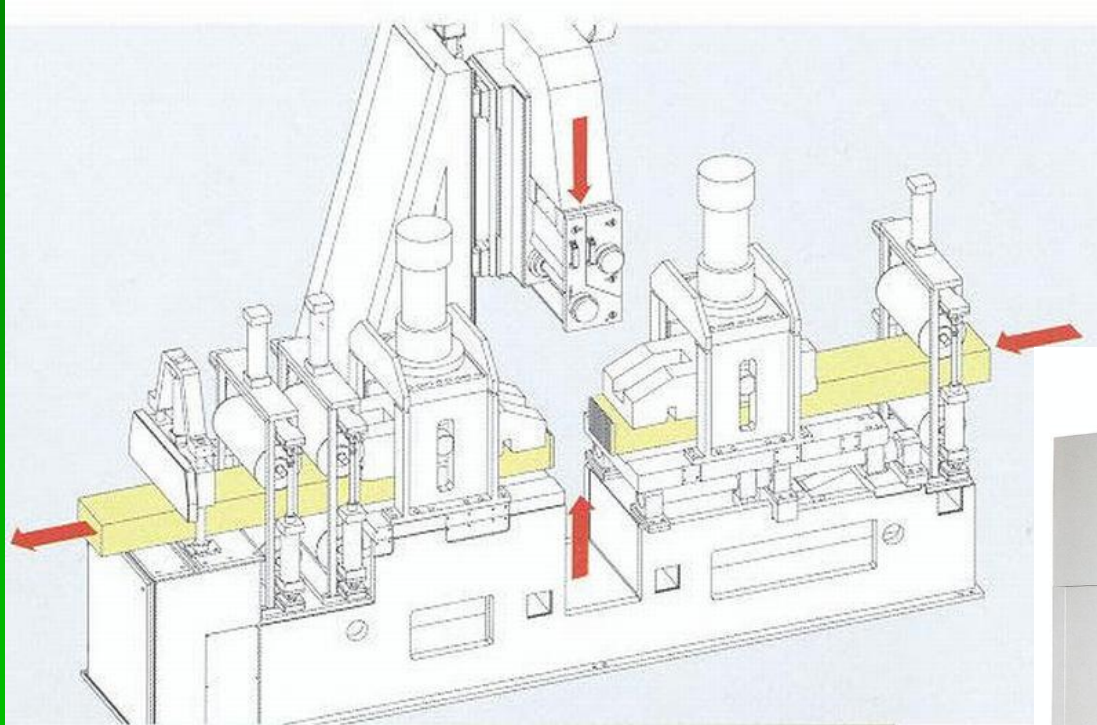
Cinkovací frézka GreCon s otočným stolem



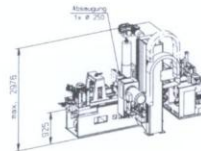
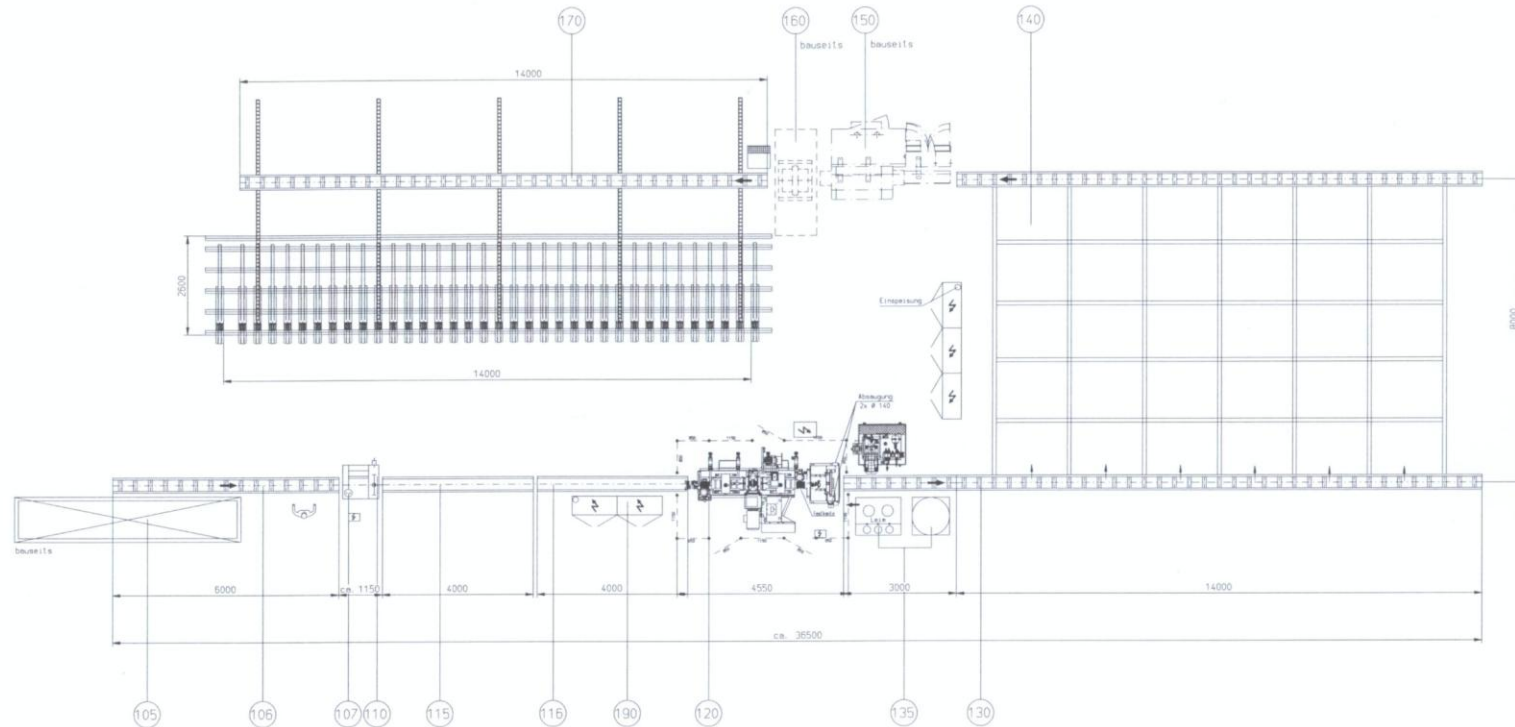
Výroba KVH, BSH, Duo a Trio



Kompaktní stroj – frézování, nanesení lepidla, slisování, zakrácení



Výroba KVH - linka



Diese Zeichnung ist ein technisches Dokument, das die Konstruktion eines Produktes darstellt. Es ist ein Dokument, das die Konstruktion eines Produktes darstellt. Es ist ein Dokument, das die Konstruktion eines Produktes darstellt.			
Aufstellungsplan	Zul. Abw. Oberfl.	Maßstab 1:50	Gewicht
AXIMA MORAVA	01x 100	Modell-Nr.	E. 100004722.5
	01x 100		
		Benennung	
		CF 200-3,5	
		Zeichnungs-Nr.	
		VA003762-1	

MICHAEL WEINIG AG

- čtyřstranné frézky
- obráběcí centra pro výrobu oken
- mechanizace
- brusky nástrojů

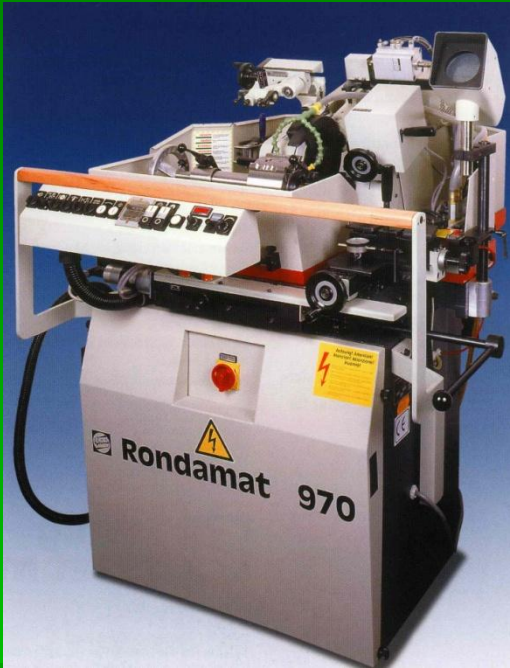
Zkušenosti z více než 60.000 prodaných strojů do celého světa !!

Kompletní postup profilování

- nakreslení a výroba šablony
- vybroušení profilu
- změření rozměrových parametrů nástroje
- uložení dat o nástroji a profilech do paměti čtyřstranky
- kdykoli vyvolání těchto údajů z paměti
- motorické nastavení poloh nástrojů
- samotná výroba profilu ve čtyřstranné frézce

vše dodáno od Weiniga – „z jedné ruky“...

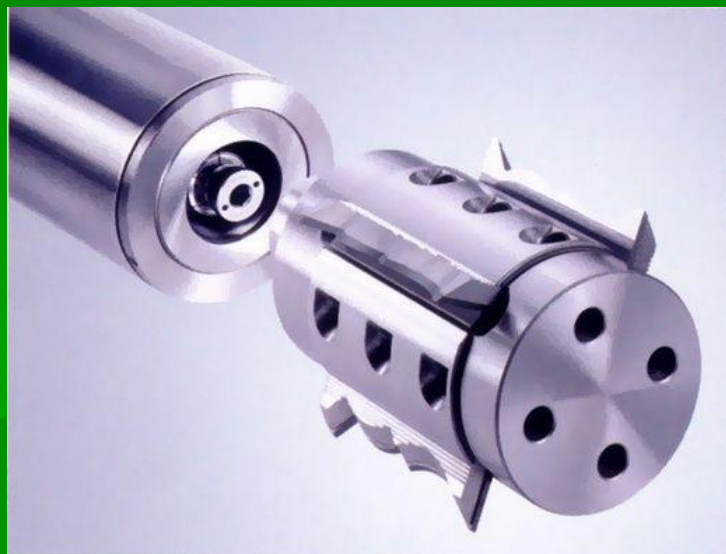
Vybroušení nástroje, přeměření, uložení do paměti, vyvolání z paměti



Čtyřstranné frézky



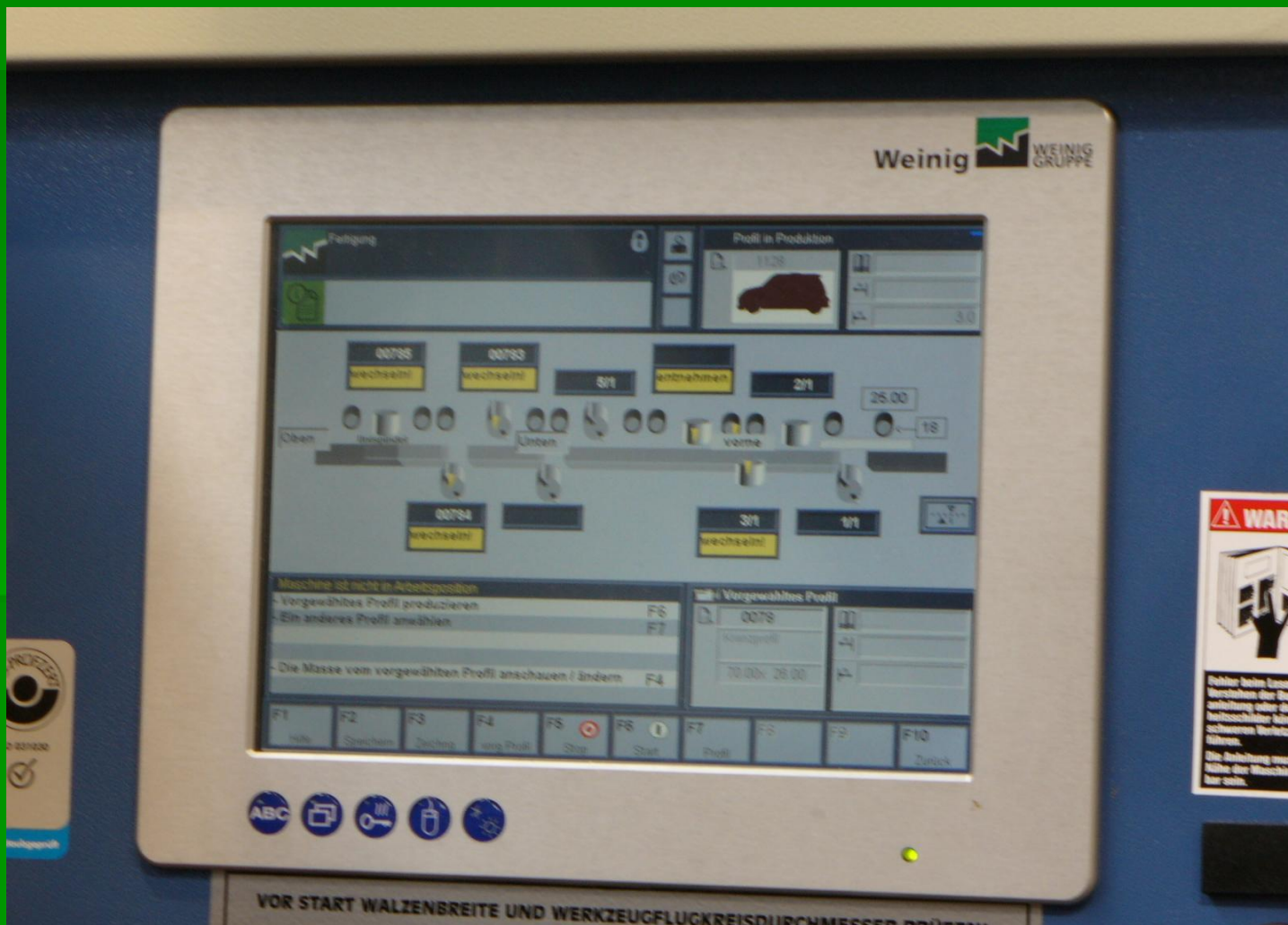
Nástroje PowerLock



Elektronické ukazatele polohy nástrojů



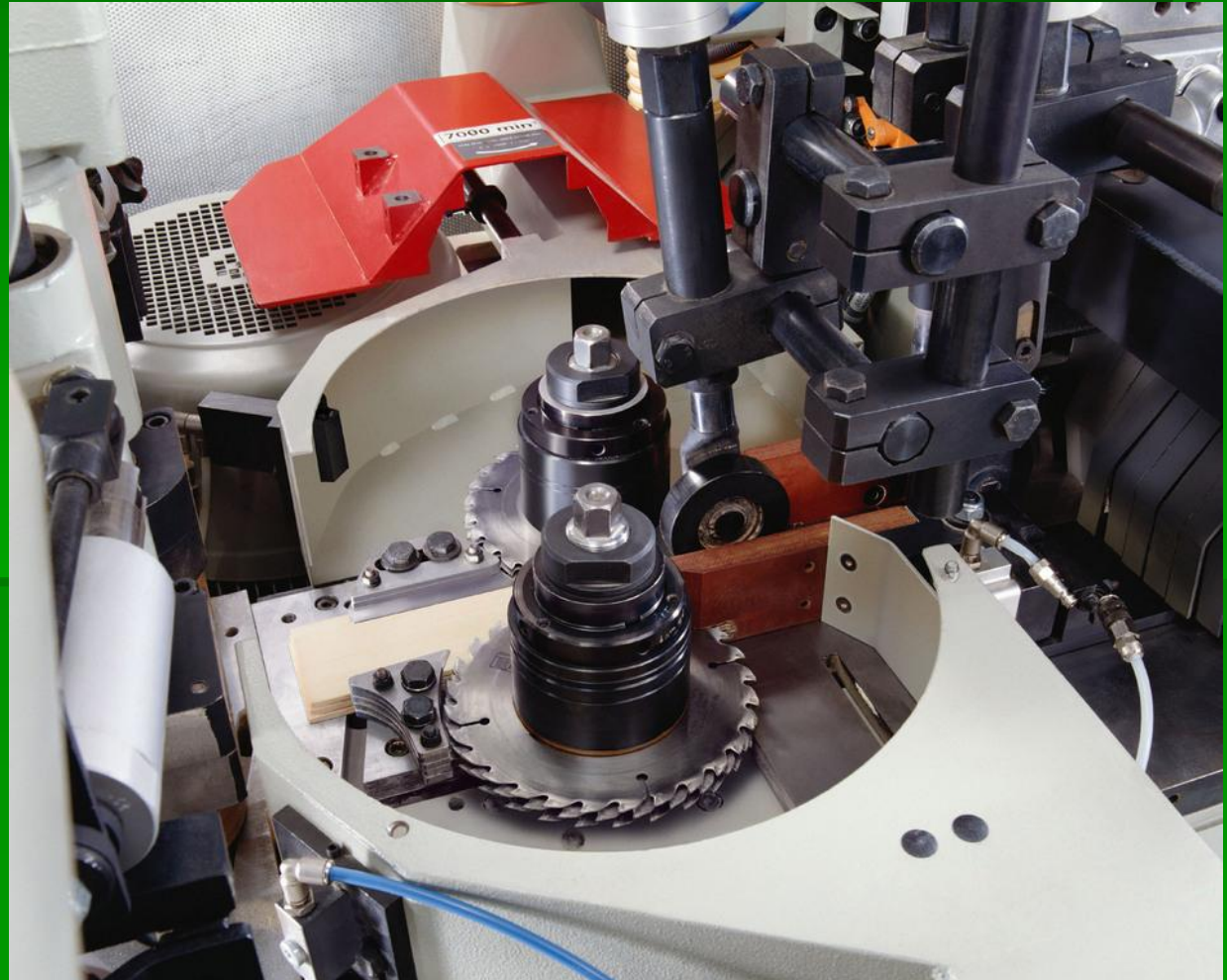
Řídící systém PowerCom



SPECIÁL - hoblování pro výrobu spárovky



SPECIÁL - rozřezávání na lamely – prořez 1,2 mm



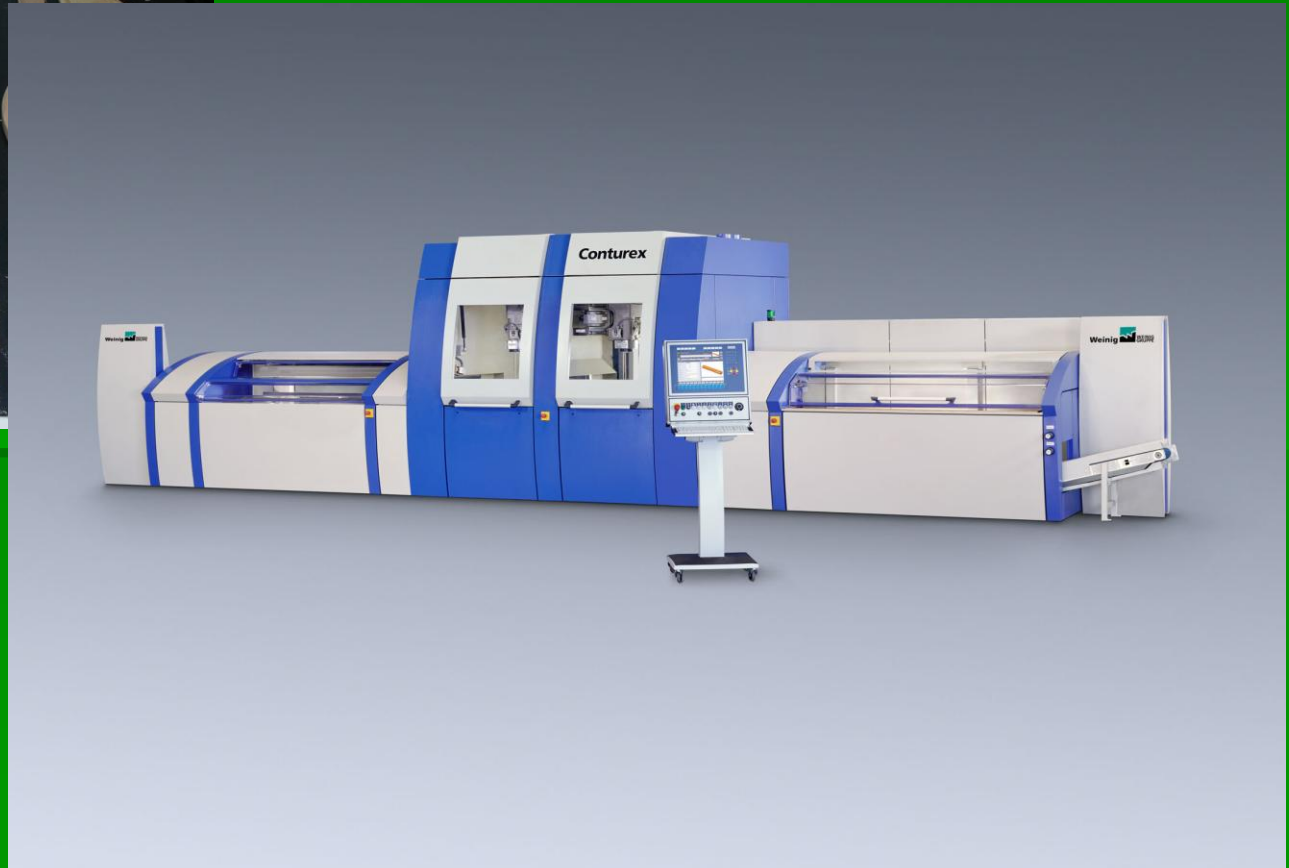
Čtyřstranná frézka pro výrobce oken má specifické nástroje



Obráběcí centrum na výr. oken Weinig UNICONTROL 6



Obráběcí centrum WEINIG CONTUREX



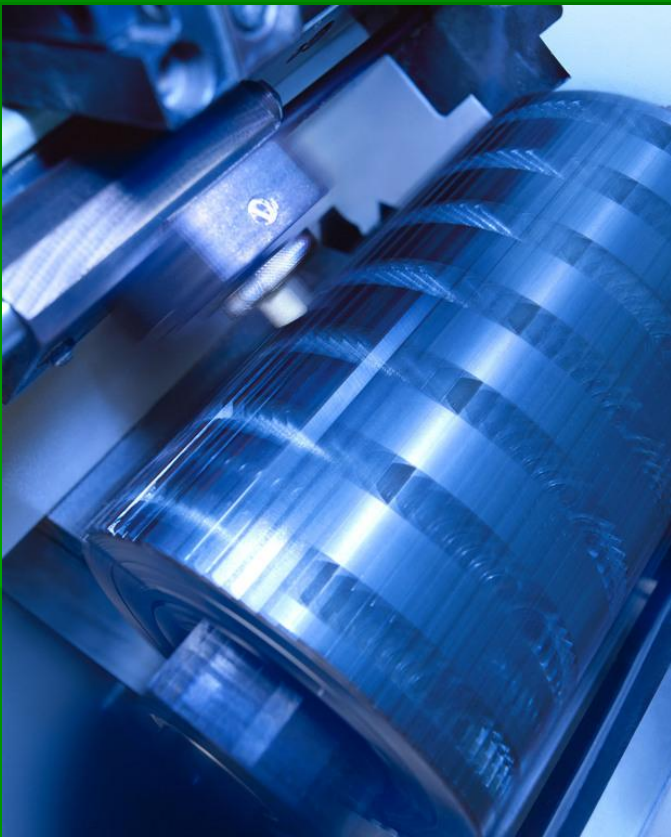
CONTUREX - princip



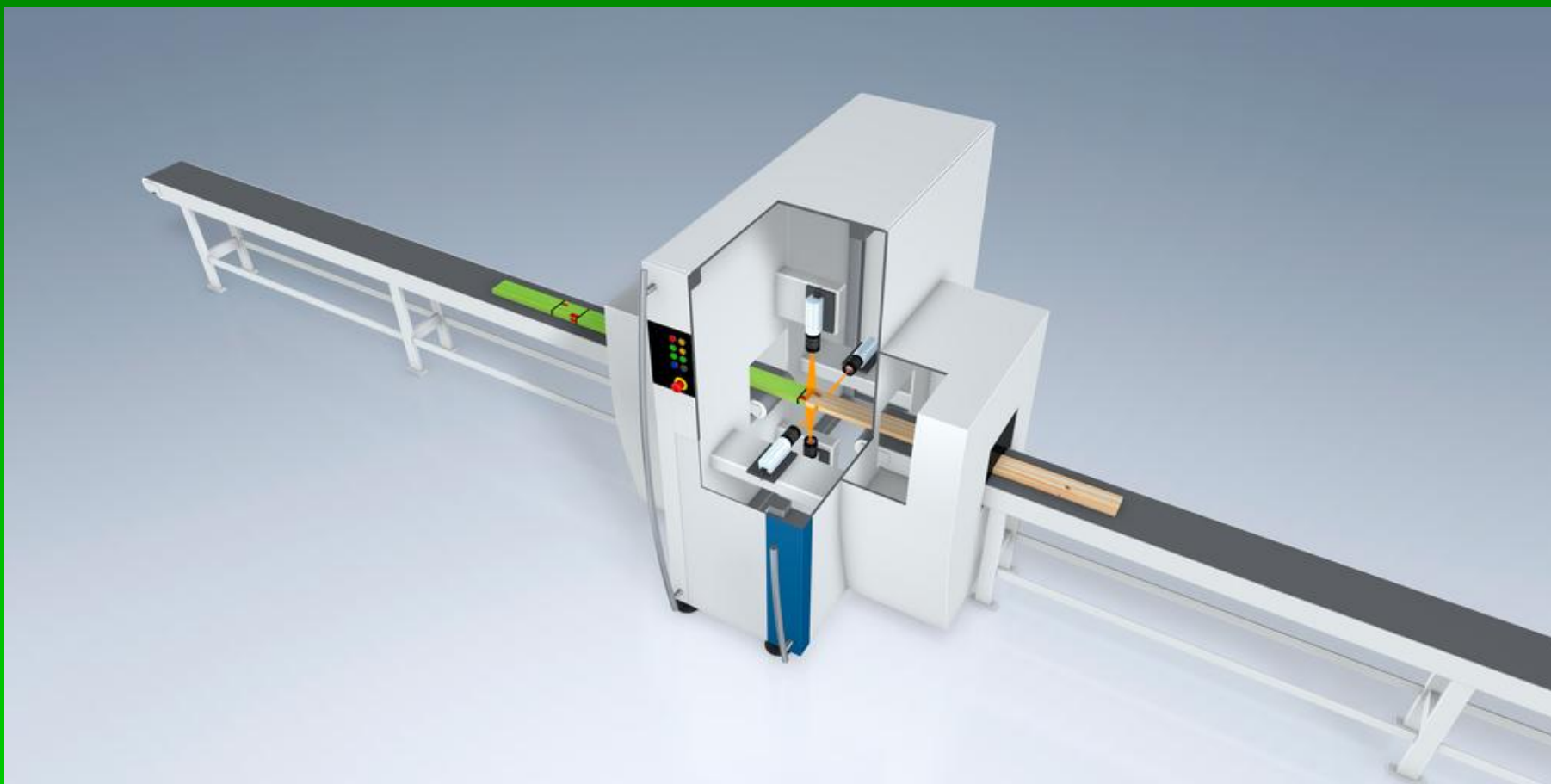
WACO – vysokorychlostní hoblování – až 800m/min.



Nástroje pro vysokorychlostní hoblování



LUXSCAN - skenery



Zastoupení :

- Čechy – EPIMEX Klášterec n.O.
- Morava – AXIMA MORAVA Kopřivnice
- Slovensko – KRÁL Žilina

